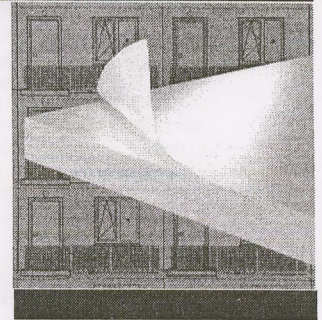


Verarbeitungshinweise

0406 – 99.0003

Quick-Tape

die selbstklebende Hartschaumplatte



Extrudierter Polystyrol-Hartschaum XPS

Beidseitig mit einer Spezial-Haftklebefolie beschichtet.
 Die Klebeflächen sind durch Silikonpapier geschützt.

- o Der Verbundwerkstoff **Quick-Tape** muss in einem geschlossenen Lagerraum, vor Nässe geschützt, unter normalen klimatischen Verhältnissen (18-25°C) gelagert werden. Die Lagerung erfolgt horizontal auf einer ebenen Fläche bzw. Palette. Die folierten Oberflächen sind vor Witterungseinflüssen und Feuchtigkeit zu schützen. Der **Quick-Tape** Verbundwerkstoff sollte eine Lagerung von 12 Monaten nicht überschreiten.
- o Der Verbundwerkstoff **Quick-Tape** soll bestimmungsgemäß vom Hersteller **beidseitig** mit Deckschichten belegt werden.
 Die Einsatztemperatur des Verbundwerkstoffes Quick-Tape **XPS** liegt bei -50°C bis +75°C.
- o Um die Klebeeigenschaften der Haftfolie nicht zu beeinträchtigen, darf die Silikonfolie erst unmittelbar vor der Verklebung entfernt werden.
- o Vor der Verklebung ist darauf zu achten, dass die Deckmaterialien, frei sind von **Staub, Fett, Öl und Trennmittel**.
 Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur erfolgen.
- o Nach dem Fügen der Klebpartner muss ein ausreichender Flächenanpressdruck erfolgen (min. 1 – 2 N/cm², etwa 15 – 20sec.).
 Eine Funktionsfestigkeit, ist nach dem Verpressen gewährleistet.
 Die Aushärtezeit beträgt bei +20°C, ca. 48h.